



„Flurreinigung-Aktion Saubär“



Die Schüler und Lehrpersonen möchten sich recht herzlich für die Jause nach dem Müll sammeln am 9. Mai 2014 bei den Jungbauern bedanken. **Vergelt's Gott**

Stefan Kogler



Jetzt kann der Führerschein bald sein,
nie mehr fragen:

„Wann muss ich heim?“

Entschuldigungen darfst du selber
schreiben und die ganze Nacht in der
Disco bleiben.

Die LJ/JB Brandberg wünschen dir zu
deinem **18. Geburtstag**
am 29.5.2014 alles Gute.

EINLADUNG ZUM FRÜHJAHRSKONZERT DER MUSIKKAPELLE BRANDBERG

am Sonntag, 25. Mai 2014
im Festzelt am Musikpavillon

Beginn: 20.00 Uhr
Eintritt: Freiwillige Spenden



Programm:

- **SCHNEIDIG VOR-**
Marsch von Julius Fucik
- **TRIUMPH-MARSCH**
aus der Oper „Aida“ von Giuseppe Verdi
- **LIEBE AUF DEN ERSTEN BLICK**
Konzertwalzer von Sepp Thaler
- **UNGARISCHE RHAPSODIE**
von Alfred Bösendorfer
- **BÖHMISCH SOLL ES KLINGEN**
Polka von Alexander Pfluger
- **DON PEDRO**
Paso Doble von Johan Nijs
- **CONCIERTO DE ARANJUEZ**
Von Joaquin Rodrigo – Flügelhornsolo: David Tipotsch
- **DER KÖNIG DER LÖWEN**
Medley aus dem gleichnamigen Kinofilm Elton John,
arr. John Higgins
- **GLENN MILLER-PARADE**
die größten Hits der legendären Bigband,
arr. Von Rudi Seifert
- **KÄRNTNER LIEDERMARSCH**
von Anton Seifert

**Für das leibliche Wohl
ist bestens gesorgt!**

Ab 19.00 Uhr gibt's Zillertaler Krapfen

**AUF EUER KOMMEN FREUEN SICH DIE
MUSIKANTINNEN UND MUSIKANTEN DER
BUNDESMUSIKKAPELLE BRANDBERG**